Министерство образования Республики Беларусь

Учреждение образования «Белорусский государственный университет

информатики и радиоэлектроники»

Факультет компьютерных систем и сетей

Кафедра Инженерной психологии и эргономики

Дисциплина «Безопасность жизнедеятельности человека»

**ОТЧЕТ**

к практической работе №7

на тему:

**«РАССЛЕДОВАНИЕ, УЧЕТ, АНАЛИЗ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЗАБОЛЕВАНИЙ НА ПРОИЗВОДСТВЕ»**

БГУИР 6-05-0612-02

|  |
| --- |
| Выполнили студенты группы 353504  ЛИТВИНОВА Таисия Андреевна  АНТОНОВА Лидия Сергеевна  ШАВЕЙКО Ксения Викторовна |
|  |
| (дата, подпись студентов) |
| Проверил ассистент каф. Инженерной психологии и эргономики  ИЛЬЯСОВА Мария Сергеевна |
|  |
| (дата, подпись преподавателя) |

Минск 2024

# 1 ПОСТАНОВКА ЗАДАЧИ

**Задание 1.** Рассчитать статистическим методом коэффициенты частоты (*Кч*), тяжести (*Кт*) травматизма, после чего составить таблицу, соответствующую форме задания, дополнительно введя в нее два показателя (*Кч* и *Кт*).

**Задание 2.** Провести анализ полученных результатов, выделить производственные подразделения с наиболее низкими показателями частоты и тяжести и более высокими, обратить внимание на соотношение этих показателей между собой и между различными производствами.

**Задание 3.** Сделать предварительные выводы о причинах разброса полученных расчетных показателей.

**Задание 4.** Защитить отчет у преподавателя, форму защиты определяет сам преподаватель.

# 2 Выполнение работы

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование предприятия | Среднесписочная численность работающих | Число травм в году | Число потерянных рабочих дней из-за травм | Кч | Кт |
| 1 | В целом по отрасли | 2640 | 4 | 110 | 1.515 | 27.5 |
| 2 | Предприятие «Минскдрев» | 642 | 1 | 32 | 1.558 | 32.0 |
| 3 | Предприятие «Гомельдрев» | 740 | 7 | 181 | 9.459 | 25.9 |
| 4 | Минская мебельная фабрика | 678 | 2 | 55 | 2.950 | 27.5 |
| 5 | Минскобои | 468 | 3 | 68 | 6.410 | 22.7 |

**Минскобои** демонстрирует наименьшие значения тяжести травматизма, что может свидетельствовать о высоком уровне безопасности труда.

**Минскдрев** имеет высокий коэффициент тяжести, указывающий на серьезность травм. Это требует внимания и улучшения условий безопасности.

**Гомельдрев** имеют высокие коэффициенты частоты, что может указывать на повышенный риск возникновения травм.

# 3 Контрольные вопросы

**1 Дать определение понятия «Несчастный случай на производстве»?**

Несчастный случай на производстве – событие, в результате которого работник получил увечье или иное повреждение здоровья при выполнении трудовых обязанностей на территории нанимателя или в другом месте, где работник совершал действия в интересах нанимателя, а само событие вызвало необходимость перевода работника на другую работу, временную или стойкую утрату трудоспособности или смерть.

**2 Определение понятия «травма»?**

Травма – нарушение анатомической целостности или физиологических функций тканей или органов человека, вызванное внезапным внешним воздействием.

**3 Какие несчастные случая подлежат расследованию?**

Специальному расследованию подлежат:

- групповые несчастные случаи, происшедшие одновременно с двумя и более работниками, независимо от тяжести полученных травм;

- несчастные случаи со смертельным исходом;

- несчастные случаи с тяжелым исходом.

**4 В каких случаях травмы, полученные вне территории предприятия, считаются производственными?**

Травмы, полученные вне территории предприятия, считаются производственными в следующих случаях:

- **Командировка**: Если работник выполняет служебные обязанности в командировке.

- **Путь на работу или с работы**: Если работник следует на работу или возвращается с нее на служебном транспорте.

- **Выполнение поручений работодателя**: Если сотрудник выполняет задания или поручения работодателя за пределами предприятия.

- **Обеды и перерывы**: Если травма произошла во время обеденного перерыва, если он предусмотрен трудовым договором и работник находится на служебной территории или в местах, связанных с рабочими обязанностями.

**5 Кто организует расследование несчастного случая на предприятии и ка ков порядок проведения расследования?**

Расследование несчастных случаев на производстве (кроме групповых, со смертельным, тяжелым исходом) проводится уполномоченным должностным лицом нанимателя с участием уполномоченного представителя профсоюза (иного представительного органа работников), специалиста по охране труда или другого специалиста, на которого возложены эти обязанности (заместителя руководителя, ответственного за организацию охраны труда). При необходимости для участия в расследовании могут приглашаться соответствующие специалисты иных организаций. В расследовании не принимает участия руководитель, на которого непосредственно возложены организация работы по охране труда и обеспечение безопасности труда потерпевшего.

**6 Когда проводится специальное расследование несчастных случаев?**

Расследование несчастного случая должно быть проведено в срок не более трех рабочих дней. В указанный срок не включается время, необходимое для проведения экспертиз, получения заключений специализированных органов и других документов.

**7 Каковы особенности проведения специального расследования?**

При расследовании несчастного случая проводятся мероприятия: - Обследуется состояние условий и охраны труда на месте происшествия несчастного случая;

- Организуются при необходимости фотографирование места происшествия несчастного случая, поврежденного объекта, составление схем, эскизов, проведение технических расчетов, лабораторных исследований, испытаний, экспертиз и другие необходимые работы;

- Берутся объяснения, опрашиваются потерпевший(ие) (при возможности), свидетели, должностные и иные лица, изучаются необходимые документы;

- Устанавливаются обстоятельства, причины несчастного случая, выясняются лица, допустившие нарушения законодательства о труде и охране труда, нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов и других документов.

**8 Каковы основные цели и задачи учета и анализа производственного травматизма?**

Главной задачей учета и анализа производственного травматизма является установление закономерностей, вызывающих несчастные случаи, и разработка на этой основе эффективных профилактических мероприятий на основании актов формы Н-1 и формы ПЗ-1.

**9 Основные методы учета и анализа травматизма?**

Cтатистический, топографический, Монографический, экономический методы.

**10 Сущность статистического метода учета и анализа, его показатели?**

Наиболее часто используется **статистический метод**, который дает возможность получать общее представление о травматизме на предприятии, определять его динамику, выявлять связи, закономерности между чрезвычайными обстоятельствами и причинами возникновения этих обстоятельств.

Для анализа производственного травматизма статистическим методом используются следующие показатели:

1. Коэффициент частоты (*Кч*), рассчитываемый по формуле , где Т – число травм (несчастных случаев) за конкретный период времени (год, месяц), Р – среднесписочное количество работающих в данный период времени.

2. Коэффициент тяжести травм (*Кт*), характеризующий потери рабочего времени по поводу несчастных случаев. Рассчитывается по формуле ,  
где Д – суммарное количество дней нетрудоспособности по всем несчастным случаям за отчетный период.

3. Коэффициент общего травматизма на предприятии (Кобщ), характеризующий количество дней нетрудоспособности, которые теряют каждые 1000 работников за отчетный период. Рассчитывается по формуле .

# 4 вывод

Несчастные случаи на производстве представляют собой значительную проблему, так как они приводят к увечьям, потере трудоспособности или даже смерти работников. Эти случаи происходят как на территории предприятия, так и за его пределами, если работник выполняет трудовые обязанности.

Для эффективного управления и снижения уровня производственного травматизма применяются различные методы анализа. **Статистический метод** позволяет выявить общие тенденции и динамику травматизма, рассчитывая коэффициенты частоты (Кч) и тяжести (Кт), а также общий коэффициент травматизма (Кобщ). Эти показатели помогают определить количество травм и потери рабочего времени, что важно для оценки уровня безопасности на предприятии.

**Топографический метод** систематизирует несчастные случаи по местам их происшествия, позволяя выделить участки с повышенной травмоопасностью. Это способствует разработке мероприятий по улучшению условий труда.

**Монографический метод** помогает глубже понять причины несчастных случаев, анализируя условия труда и опасные производственные факторы. Это позволяет сформировать комплексный план по снижению травматизма.

**Экономический метод** оценивает материальные потери от несчастных случаев, что важно для оценки эффективности мероприятий по охране труда.

Комплексный подход к анализу травматизма обеспечивает научную основу для планирования и прогнозирования безопасности труда. Он позволяет не только выявить проблемные участки, но и разработать эффективные меры по улучшению охраны труда, что способствует снижению производственного травматизма и улучшению условий работы на предприятии.